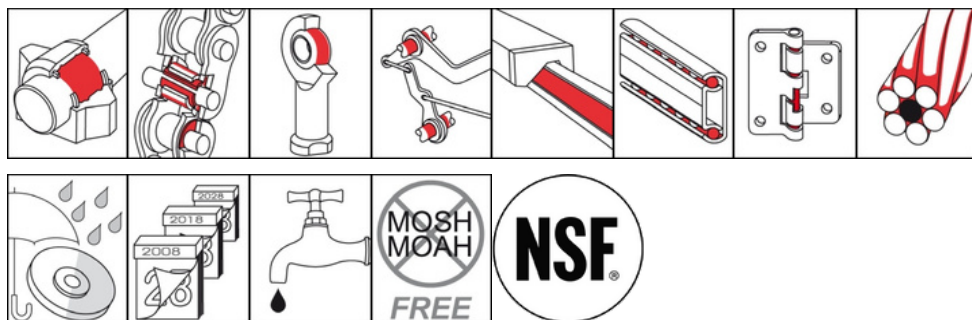


OKS 3750

Lubricante adherente con PTFE



Descripción

Aceite de alto rendimiento con PTFE, completamente sintético de muy buena adherencia.

Campos de aplicación

- Para la lubricación de componentes mecánicos sometidos a grandes cargas (también con influencia del agua)
- Lubricación de cadenas, articulaciones y guías
- Lubricación de: rodamientos y cojinetes de fricción
- Lubricación de mecanismos de engranaje, válvulas, bisagras y cerraduras

Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Industria de papel y envasado
- Técnica comunal
- Procesamiento de caucho y plástico
- Productos para Maquinados
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria de vidrio y fundición
- Logística
- Ingeniería ferroviaria
- Industria química

Ventajas y utilidad

Registro NSF H1

La óptima aditivación permite una buena resistencia a la corrosión y el envejecimiento para largo tiempo de servicio o vida útil prolongada

Resistente al agua fría y caliente, vapor, desinfectantes y productos de limpieza alcalinos y ácidos

También disponible como Aerosol OKS 3751

Libre de MOSH/MOAH (según fórmula)

Notas de aplicación

Para eficacia óptima limpiar el punto de engrase. Aplicar suficiente cantidad de OKS 3750 con pincel, aceitera, por inmersión o por medio de sistemas automáticos de lubricación adecuados. Si están disponibles Observar las instrucciones del fabricante de la máquina. Fijar los intervalos y cantidades de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Atención: Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 5 l Bidón

OKS 3750

Lubricante adherente con PTFE

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Polialfaolefina
Lubricantes sólidos				PTFE
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Viscosidad (a 40°C)	DIN 51 562-1		mm²/s	100
Viscosidad a (100°C)	DIN 51 562-1		mm²/s	12
Clase de viscosidad	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Punto de fluidez	DIN ISO 3016	Paso de 3°C	°C °C	< -40
Punto de inflamación	DIN ISO 2592	> 79	°C °C	> 240
Temperatura de aplicación inferior				-35
Temperatura de aplicación superior				180
Color				blanquecino
Densidad (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g /cm³	0,86
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-2		N	3.000
Desgaste 4bolas	DIN 51 350-3/B		mm	0,4
Autorización				
UFI				
Homologación industria alimenticia				NSF H1, Reg.-Nr. 124383

Los datos contenidos en este impreso son el resultado de ensayos y amplias experiencias que cumplen con los últimos avances en ingeniería. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y de condicionantes técnicos, sólo pueden tratarse como recomendaciones y no son arbitrariamente transferibles, por lo que de ellas no puede derivarse ninguna obligación, responsabilidad o garantía. Aceptaremos la responsabilidad de la idoneidad de nuestros productos para fines particulares y la responsabilidad de la calidad particular de nuestros productos sólo en el caso de haber aceptado tal responsabilidad por escrito en cada caso individual. En cualquier caso, cualquier reclamación de garantía está limitada al suministro de productos de sustitución libres de defectos o, en el caso de fallar tal mejora, al reembolso del precio de compra. Quedan excluidas cualesquiera otras reclamaciones, en especial las de daños consecuentes. Antes de emplear nuestros productos, deben realizarse ensayos propios para comprobar la idoneidad de los mismos. Reservado el derecho a realizar modificaciones por incorporación de mejoras técnicas. ® = marca registrada. Producto reservado exclusivamente a usuarios profesionales. Hoja de datos de seguridad disponible para su descarga en www.oks-germany.com. Por lo demás, nuestro Servicio al Cliente y Servicio Técnico están con mucho gusto a su disposición para contestar otras preguntas.